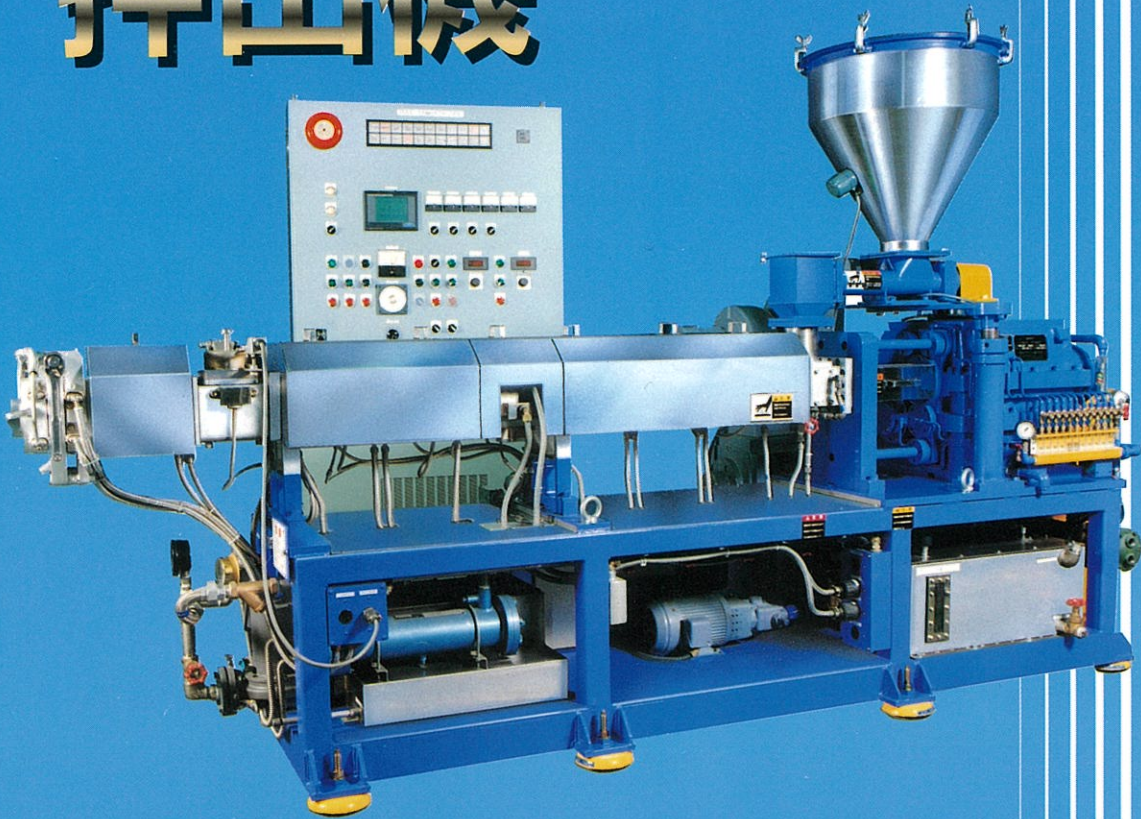
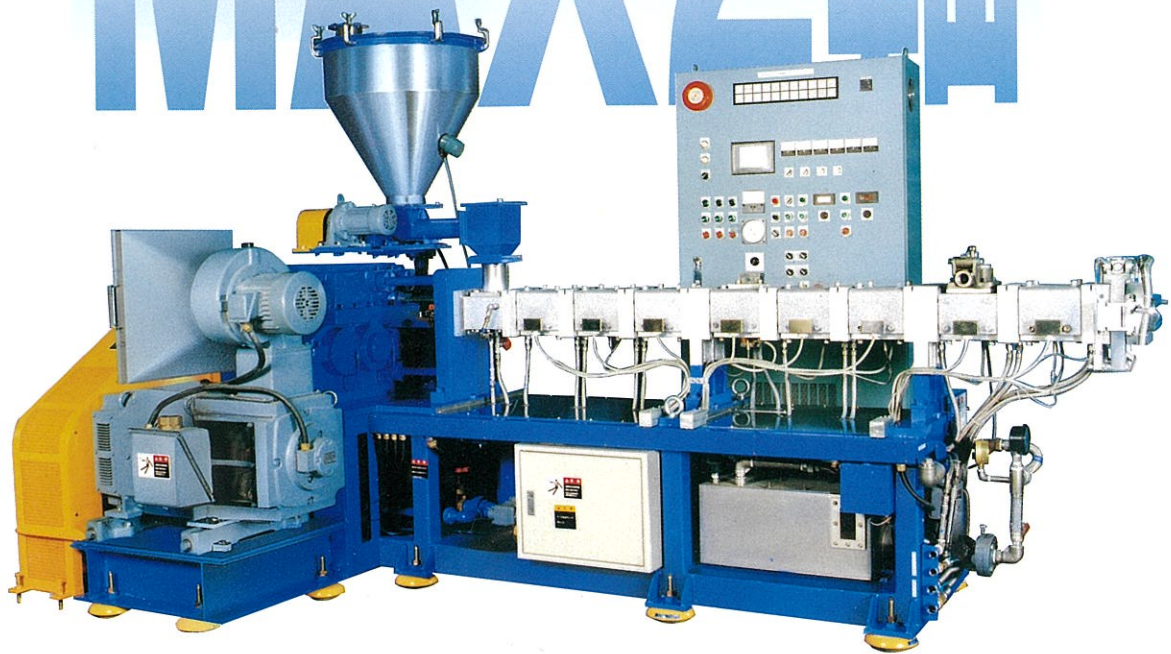


MAX2軸 押出機



Best
Cho!ce

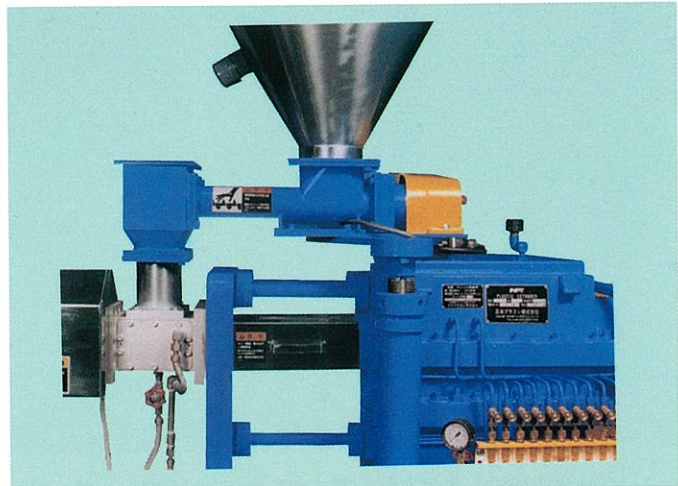
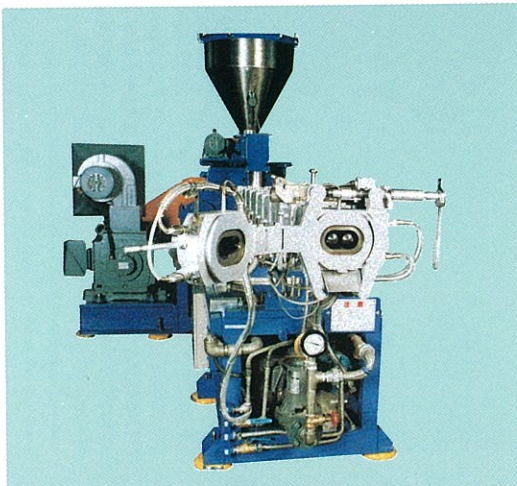
MAX2軸



MAX58%2軸押出機

ごあんない

近年、プラスチック原料は高機能化、高品質化が進みコンパウンド加工機械の性能も飛躍的に発展してまいりました。特に2軸押出機は深溝化、高速化の方向に進み、耐久性も考慮して開発されてまいりました。更に、多品種、小ロット化に対応する機械の需要が高まってまいりました。多くの特徴を持つMAX型2軸押出機は各種の付帯機器まで一貫したサービスを提供致します。



MAX2軸の秘密

その秘密は『誰でも出来る』が基本コンセプトとなっています。

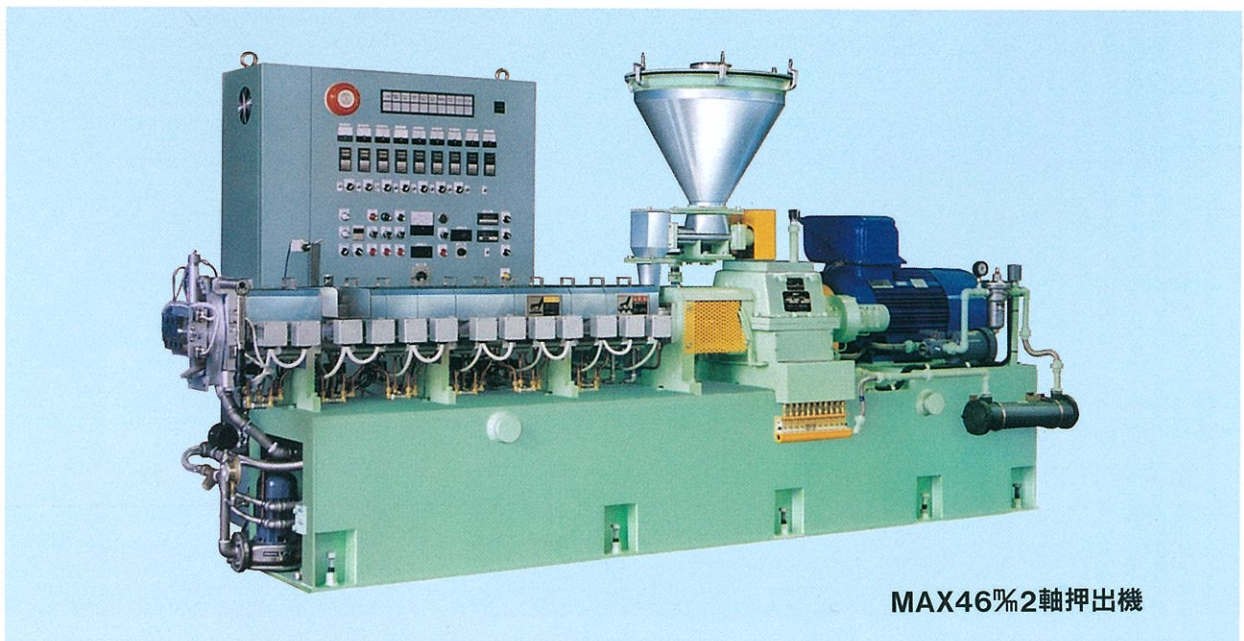
* 運転 * 点検 * 保守が『誰でも出来る』2軸押出機それがMAXです。

特 徴

- | | |
|--------------|-----------------------|
| 1. 深溝2条スクリュー | スプライン軸の採用で深溝が可能となりました |
| 2. 同方向回転 | セルフクリーニング性重視 |
| 3. 高速回転 | 新型ギヤーボックスで安定した高速運転 |
| 4. シリンダー | ブロック式で組換え自由 |
| 5. 耐久性 | 材質を吟味し耐久性向上 |
| 6. 安全性 | 製造現場の意見を取り入れた安全対策 |
| 7. 高性能 | 深溝スクリューで高押出量 |

用 途

1. エンジニアリングプラスチックとフィラー類の混練
2. ポリマーアロイ、ポリマーブレンド
3. マスターバッチ製造
4. 難燃材のコンパウンディング
5. GFフィラーのコンパウンディング
6. 脱気、脱モノマー



MAX46%2軸押出機

MAX-2軸押出機

標準仕様

MAX-2軸押出機標準仕様

項目	表示	46mm	58mm
■スクリュー			
径	mm	45.4	57.6
L/D	—	32・40	40・42
回転数	rpm	500	500
材質	—	KPS	KPS
■シリンダー			
材質	—	内径ステライト盛金	内径ステライト盛金
内径	mm	46	58
冷却方式	—	蒸留水循環冷却	蒸留水循環冷却
ヒーター区分	—	7	8
ヒーター容量	kW	26.7	42.2
■温度区分			
温度計点数	区分	9	10
■ギヤーボックス			
回転方向	—	同方向回転	同方向回転
潤滑方式	—	油浴潤滑	適量 給油方式(油槽別置き)
■主電動機			
容量	kW	55	90-132迄
種類	—	DC又はインバータ	DC又はインバータ
■2軸フィーダー			
スクリュー径	mm	50(2軸)	67(2軸)
モーター容量	kW	0.2(インバータ変速)	0.4(インバータ変速)
ホッパー容量	L	70	120
■寸法			
機械中心高さ	mm	850	1000
機械重量	kg	2000(モーター付)	3200(モーター付)
モーター直結	mm	長さ4036×幅865×高さ1829	長さ4700×幅1000×高さ2255
横置き	mm	—	長さ3700×幅1845×高さ2255

●本仕様は予告なしで変更することがあります。



日本プラコン株式会社

埼玉県川口市青木2丁目3番6号
電話 048(251)7881(代)
FAX 048(253)8142

●代理店